Instruções de utilização

MRA 2





Introdução

Estamos contentes que você tenha se decidido por um produto da empresa MEMMINGER-IRO. Quanto mais familiarizado estiver com este produto, tanto melhores serão os resultados alcançados com ele.

Portanto lhe pedimos que leia estas instruções de uso antes de colocar o aparelho em funcionamento. Elas contém informações e orientações importantes que devem ser observadas quando da utilização do aparelho. Guarde bem estas instruções para uso posterior.

Índice

Indicações de segurança Uso conforme as determinações. Indicações de segurança Garantia Eliminação residual Explicação dos símbolos Descrição geral. Elementos do aparelho. Funcionamento. Componentes Possibilidades de montagens Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quas correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quas correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quas correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Montar colação de funcionamento. Montar colação de funcionamento. 10 Montar para colocação de funcionamento. 10 Montar para colocação de funcionamento. 11 Montar para colocação de destado. 12 Montar o terminal GT3. 13 Montar o terminal GT3. 14 Montar o terminal GT3. 15 Montar motores MRA 2	Introdução	
Segurança		
Uso conforme as determinações Indicações de segurança. Garantia. Eliminação residual. Explicação dos símbolos. Descrição geral. Elementos do aparelho. Funcionamento. Componentes. Possibilidades de montagens. Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada. Motores individualis sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas. Motores individualis sobre dois diâmetros de anel idênticos. Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas. Motores individualis sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motor duplo sobre um diâmetro de anel idênticos. Motor duplo sobre um diâmetro de anel idênticos. Prepara colocação em funcionamento. Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca. Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montar geriação de transmissão para codificador de árvore oca. Montar odificador de árvore oca. Montar undiade de controle. Montar undiade de controle. Montar motores MRA 2 Montar o terminal GT 3. 11 Montar o terminal GT 3. 11 Menu entrada da senha. 12 Nenu entrada da senha. 13 Menu entrada da senha. 14 Montar or ou aviso do estado. Menu configurar codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado. 15 Montar or dispositivo tensor. 16 Montar motores MRA 2 Montar or dispositivo tensor. 17 Montar or outransformador (opção). 18 Montar or dispositivo tensor. 19 Montar geria de controle. 10 Montar geria de controle. 11 Montar potentia da da senha. 12 Montar potentia da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado. 18 Menu entrada da senha. 19 Menu entrada da senha. 19 Menu entrada da senha. 10 Montar potentia da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado. 11 Menu entrada da senha. 12 Montar oficador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado. 19 Montar matores de fica. 10 Mortar de fica da árvore oca ao consumo de fio que f		
Indicações de segurança. Garantia Eliminação residual Elementos do saribolos Descrição geral Elementos do aparelho. Funcionamento Componentes Possibilidades de montagens Motor indivídual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores indivíduals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor indivíduals em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção) Montar o telases de condensador (opção) Montar o telases de condensador (opção) Montar o telases de condensador (opção) Conectar autotransformador (opção) Montar o telases de condensador (opção) Montar o telases de condensador (opção) Conectar autotransformador (opção) Montar o telases de condensador (opção) Montar o telases de controle 10 conecta e de controle 11 conecta e de controle 12 co	Uso conforme as determinações	4
Garantia Eliminação residual Explicação dos símbolos Descrição geral Elementos do aparelho. Funcionamento Componentes Possibilidades de montagens Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuals sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas Preparar colocação em funcionamento Determinar elação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montagem. Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar notores MRA 2 Montar o dispositivo tensor. Colocar as correias dentadas Montar o terminal GT 3. 11 Plano das conexões 11 Montar o terminal GT 3. 12 Menu entrada da senha Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Menu Informações equipamento Menu Erro ou aviso do estado Menu entro ou aviso do estado Motor de árvore oca Motor MRA 2 Motor MRA	Indicações de segurança	
Eliminação residual. Explicação dos símbolos Descrição geral. Elementos do aparelho. Funcionamento. Componentes Motore individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel idênticos Motore individuals sobre dois diâmetros de anel idênticos Motore individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motore individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca. Determinar relação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montargem. Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar obterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção). Montar motores MRA 2. Montar o talesias de condensador (opção). Montar motores dentadas. 10 Montar o dispositivo tensor 11 Colocar as correias dentadas. 12 Nano das conexões. 13 Nano das conexões. 14 Unidade de controle 15 Conexão elétrica 16 Operação. 17 Montar o dispositivo tensor 18 Nano das conexões. 19 Nano das conexões. 10 Montary de de controle 10 Montary de de de controle 11 Montary de de de controle 12 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 16 Montary de de de controle 17 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 18 Montary de de de controle 19 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 19 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 10 Adaptar o codificador		
Explicação dos símbolos Descrição geral Elementos do aparelho Funcionamento. Componentes Possibilidades de montagens Motor individuals sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores individuais sobre dois diâmetros de anel idénticos Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motor individuais sobre dois diâmetros de anel idénticos Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motor individuais emotres duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinar relação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montar codificador de árvore oca Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção) Montar motores MRA 2 Montar motores MRA 2 Montar o dispositivo tensor Colocar as correias dentadas Montar o terminal GT 3 10 Indiade de controle 11 Colocar as correias dentadas 12 Montagem display terminal GT3 Menu entrada da senha Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 13 Menu entrada da senha Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 14 Menu entro ou aviso do estado 15 Menu Informações equipamento 16 Menu Informações equipamento 17 Menu entro da da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 18 Menu Erro ou aviso do estado 19 Menu Erro ou aviso do estado 10 Menu Erro da da ferce da árvore oca 10 Dados técnicos 11 Menu das de controle 12 Codificador de árvore oca 12 Codificador de árvore oca	Climinação recidual	
Descrição geral. Elementos do aparelho. Funcionamento. Componentes Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motore individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Perparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca. Determinar relação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montargem. Montar outificador de árvore oca. Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção). Junidade de controle Montar notores MRA 2. Montar notores MRA 2. Montar notores MRA 2. Montar o dispositivo tensor 10 clocar as correias dentadas 11 unidade de controle Conexão elétrica. 12 Plano das conexões. 13 Unidade de controle 14 Coperação. 15 Menu entrada da senha. 16 Instalar menu e configurar. 17 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 18 Menu entrada da senha. 19 Instalar menu e configurar. 19 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 19 Menu entrado da senha. 10 Instalar menu e configurar. 10 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 19 Procura por falha Menu entrada da senha. 10 Instalar menu e configurar. 10 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 10 Adaptar o codificador de ár		
Elementos do aparelho. Founcionamento Componentes Possibilidades de montagens Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores individuals sobre dois diâmetros de anel identicos Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individual se motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determina relação do comprimento das correias dentadas Rontar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Montagem Montar codificador de árvore oca Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção) Conectar autotransformador (opção) Montar motores MRA 2 Montar o dispositivo tensor 10 Colocar as correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3 Plano das correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3 12 Montagem display terminal GT3 Menu entrada da senha. 13 Montagem display terminal GT3 Menu entrada da senha. 14 Menu entrada da senha. 15 Menu entrada da senha. 16 Menu entrada da senha. 17 Menu entrada da senha. 18 Menu entrada da senha. 19 Menu entrada da senha. 19 Menu entrada da senha. 10 Menu entrada da senha. 11 Menu entrada da senha. 11 Menu entrada da senha. 12 Menu entrada da senha. 13 Menu entrada da senha. 14 Menu entrada da senha. 15 Menu entrada da senha. 16 Menu Enro ou aviso do estado. 17 Menu entrada da senha. 18 Menu entrada da senha. 19 Menu entrada da senha. 19 Menu entrada da senha. 11 Menu entrada da senha. 11 Menu entrada da senha. 11 Menu entrada da senha. 12 Menu entrada da senha. 13 Menu entrada da senha. 14 Menu entrada da senha. 15 Menu entrada da senha. 16 Menu entrada da senha. 17		
Funcionamento Componentes Possibilidades de montagens Motor individual sobre um diâmetro de anei para uma correia dentada Motores individuals sobre dois diâmetros de anei diferentes para duas correias dentadas Motores individualis sobre dois diâmetros de anei diferentes para duas correias dentadas Motores individualis sobre dois diâmetros de anei diferentes para quatro correias dentadas Motores individualis sobre dois diâmetros de anei diferentes para quatro correias dentadas Motori individual e motores duplos sobre três diâmetros de anei diferentes para cinco correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anei diferentes para cinco correias dentadas Motori individual e motores duplos sobre três diâmetros de anei diferentes para cinco correias dentadas Motores colação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar unidade de controle. Montar baterias de condensador (opção) Montar motores MRA 2 Montar o dispositivo tensor 10 Colocar as correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3 12 Plano das conexões 11 Plano das conexões 11 Montagem display terminal GT 3 Montagem ou aviso do estado Menu Erro ou aviso do estado 10 Montar ou aviso do estado 11 Menu configurações 12 Dados técnicos 13 Dados técnicos 14 Procura por falha 15 Plano das Controle 16 Codificador de árvore oca 17 Codificador de árvore oca 18 Codificador de árvore oca 19 Codificador de árvore oca	Flementos do anarelho	
Componentes Possibilidades de montagens		
Possibilidades de montagens. Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motor du plo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motor du plo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas Preparar colocação em funcionamento Determina relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montagem Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar motores MRA 2 Montar motores MRA 2 Montar o dispositivo tensor Colocar as correias dentadas Montar o terminal GT 3 Plano das conexões 10 Plano das conexões 11 Montagem display terminal GT3 Menu entrada da senha 11 Montagem display terminal GT3 Menu entrada da senha 12 Montagem display terminal GT3 Menu Informações equipamento Menu Informações equipamento Menu Configurações Dados técnicos 12 Motor MRA 2 Menu Ondigurações Dados dificador da árvore oca 13 Motor organiza 14 Motor MRA 2 Unidade de controle 15 Codificador de árvore oca 16 Codificador de árvore oca 17 Codificador de árvore oca 18 Codificador de árvore oca 19 Codificador de árvore oca 10 Codificador de árvore oca 20 Codificador de árvore oca	Componentes	
Motor individual sobre um diâmetro de anel para uma correia dentada Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motores individuais sobre dois diâmetros de anel idênticos Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motore individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individuais posto dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor individuais particoloramento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção) Conectar autotransformador (opção) Montar o dispositivo tensor Colocar as correias dentadas Montar o dispositivo tensor Colocar as correias dentadas Indiade de controle Unidade de controle Unidade de controle Operação Unidade de controle Conexão elétrica. 1 Operação Menu entrada da senha. Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Monu pro da signa de valva		
Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas Motore sindividuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montagem Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção) Montar motores MRA 2 Montar o dispositivo tensor. Colocar as correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3 Plano das conexões 11 Montago de controle 12 Montago de controle 13 Montago de controle 14 Montago de controle 15 Montago de controle 16 Montago de controle 17 Montago de controle 18 Montago de controle 19 Montago de controle 10 Montago de controle 11 Montago de controle 11 Montago de controle 12 Montago de controle 13 Montago de controle 14 Montago de controle 15 Montago de controle 16 Montago de controle 17 Montago de controle 18 Montago de controle 19 Montago de controle 11 Montago de controle 11 Montago de controle 12 Montago de controle 13 Montago de controle 14 Montago de controle 15 Montago de controle 16 Montago de controle 17 Montago de controle 18 Montago de controle 19 Montago de controle 10 Montago de controle 11 Montago de controle 11 Montago de controle 12 Montago de controle 13 Montago de controle 14 Montago de controle 15 Montago de controle 16 Montago de controle 17 Motor MRA 2 Motor MRA 2 Motor MRA 2 Motor MRA 2 Motor Greca de avore oca 20 Montago d		
Motores individuais sobre dois diâmetros de anel idênticos Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montagem Montagem Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção). Montar motores MRA 2. Montar o dispositivo tensor. 10 Colocar as correias dentadas. 11 Montar o terminal GT 3. Plano das conexões. 11 Unidade de controle Conexão elétrica. 12 Operação. 13 Menu entrada da senha. 14 Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Menu Informações equipamento. Menu Informações equipamento. Menu Informações equipamento. Menu Informações. 12 Plano das dimensões. 13 Plano das dimensões. 14 Plano das dimensões. 15 Plano das dimensões. 16 Plano das dimensões. 17 Plano das dimensões. 18 Plano das dimensões. 19 Plano das dimensões. 10 Plano das dimensões. 11 Plano das dimensões. 12 Unidade de controle 13 Plano das dimensões. 14 Unidade de controle 15 Procura por falha. 16 Plano das dimensões. 17 Plano das dimensões. 18 Unidade de controle 18 Plano das dimensões. 19 Unidade de controle 10 Concador de árvore oca 20 Codificador de árvore oca	Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para duas correias dentadas	
Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas. Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. (a) Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montagem. Montagem. Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar unidade de controle. Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção). Montar motores MRA 2. (a) Montar o terminal GT 3. Unidade de controle Conexão elétrica. Unidade de controle Conexão elétrica. 10 Aperação. 11 Montagem display terminal GT3. Menu entrada da senha. 11 Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Menu lnformações equipamento. Menu configurações. 11 Procura por falha. Plano das diensões. 12 Unidade de controle 13 Ados tecnicos. 14 Monta Procurações 15 Dados técnicos. 16 Menu configurações 17 Procura por falha. 18 Plano das diensões. 19 Notor MRA 2. 11 Plano das diensões. 11 Procura Gas diensões. 12 Unidade de controle 13 Ados tecnicos. 14 Procura por falha. 15 Procura Gas diensões. 16 Notor MRA 2. 17 Linicade de controle. 18 Procura Gas diensões. 19 Linicade de controle. 10 Ados técnicos. 11 Procura da de árvore oca. 22 Codificador de árvore oca. 22 Codificador de árvore oca. 23 Codificador de árvore oca. 24 Codificador de árvore oca. 25 Codificador de árvore oca. 26 Codificador de árvore oca. 27 Codificador de árvore oca. 28 Codificador de árvore oca. 29 Codificador de árvore oca.	Motores individuais sobre dois diâmetros de anel idênticos.	
Motores individuals sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas. Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas. Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montagem		
Motor individual e motores duplos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas	Motores individuais sobre dois diâmetros de anel diferentes para quatro correias dentadas	
Preparar colocação em funcionamento Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montagem	Motor individual a motores dunlos sobre três diâmetros de anel diferentes para cinco correias dentadas	
Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca Determinação do comprimento das correias dentadas Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle Montar unidade de controle Montar baterias de condensador (opção) Conectar autotransformador (opção) Montar notores MRA 2 Montar o dispositivo tensor Colocar as correias dentadas Montar o terminal GT 3 Honda conexões 10 Unidade de controle Conexão elétrica 11 Coperação 12 Montagem display terminal GT3 Menu entrada da senha Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Menu Informações equipamento Menu Informações equipamento Menu configurações 11 Dados técnicos 12 Motor MRA 2 13 Motor MRA 2 14 Motor MRA 2 15 Motor MRA 2 16 Motor MRA 2 17 Motor MRA 2 18 Motor MRA 2 19 Loridade de controle 20 Loridicador de árvore oca		
Determinação do comprimento das correias dentadas. Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montagrem	Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca	
Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores. Montagem		
Montagem. Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção). Montar notores MRA 2. Montar o dispositivo tensor. Colocar as correias dentadas. Montar o terminal GT 3. Plano das conexões. Unidade de controle. Conexão elétrica. Operação. Montagem display terminal GT3. Menu entrada da senha. Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Menu Informações equipamento Menu configurações equipamento Menu configurações Dados técnicos Procura por falha. Plano das dimensões Motor MRA 2. Unidade de controle Terminal GT3. <td></td> <td></td>		
Montar codificador de árvore oca Montar unidade de controle. Montar baterias de condensador (opção). Conectar autotransformador (opção). Montar motores MRA 2 Montar o dispositivo tensor. Colocar as correias dentadas. Montar o terminal GT 3. Plano das conexões. Unidade de controle Conexão elétrica. Montagem display terminal GT3. Menu entrada da senha. Instalar menu e configurar Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado Menu Informações equipamento Menu Erro ou aviso do estado Menu configurações Menu configurações	Montagom	····· ·
Montar unidade de controle 6 Montar baterias de condensador (opção) 8 Conectar autotransformador (opção) 8 Montar motores MRA 2 9 Montar o dispositivo tensor 10 Colocar as correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3 11 Plano das conexões 11 Unidade de controle 1 Conexão elétrica 1 Operação 11 Montagem display terminal GT3 11 Menu entrada da senha 11 Instalar menu e configurar 11 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 11 Modo Correção 11 Menu Informações equipamento 16 Menu Informações equipamento 16 Menu configurações 17 Dados técnicos 17 Procura por falha 11 Plano das dimensões 12 Motor MRA 2 15 Unidade de controle 22 Terminal GT3 22 Codificador de árvore oca 2	Montar codificador de árvore oca	
Montar baterias de condensador (opção) 6 Conectar autotransformador (opção) 8 Montar no tores MRA 2 9 Montar o dispositivo tensor 11 Colocar as correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3 10 Plano das conexões 11 Unidade de controle 1 Conexão elétrica 1 Operação 1 Montagem display terminal GT3 1 Menu entrada da senha 1 Instalar menu e configurar 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 1 Modo Correção 1 Menu Informações equipamento 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Plano das dimensões 1 Motor MRA 2 1 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2		
Conectar autotransformador (opção) 8 Montar motores MRA 2 9 Montar o dispositivo tensor 11 Colocar as correias dentadas 10 Montar o terminal GT 3 10 Plano das conexões 11 Unidade de controle 1 Conexão elétrica 1 Operação 1 Montagem display terminal GT3 1 Menu entrada da senha 1 Instalar menu e configurar 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 1 Modo Correção 16 Menu Informações equipamento 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Procura por falha 1 Plano das dimensões 1 Motor MRA 2 1 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2	Montar baterias de condensador (onção)	
Montar motores MRA 2 9 Montar o dispositivo tensor. 11 Colocar as correias dentadas. 10 Montar o terminal GT 3 10 Plano das conexões. 11 Unidade de controle. 1 Conexão elétrica. 1 Operação. 1 Montagem display terminal GT3. 1 Menu entrada da senha. 1 Instalar menu e configurar 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 1 Modo Correção. 1 Menu Informações equipamento. 1 Menu configurações. 1 Dados técnicos 1 Procura por falha. 1 Procura por falha. 1 Plano das dimensões. 1 Motor MRA 2. 1 Unidade de controle. 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2	Conectar autotransformador (onção)	٠ د
Montar o dispositivo tensor. 10 Colocar as correias dentadas 11 Montar o terminal GT 3. 10 Plano das conexões. 11 Unidade de controle. 1 Conexão elétrica. 1 Operação. 1 Montagem display terminal GT3. 1 Menu entrada da senha. 1 Instalar menu e configurar. 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado. 1 Modo Correção. 1 Menu Informações equipamento. 1 Menu configurações 1 Dados técnicos. 1 Procura por falha. 1 Plano das dimensões. 1 Motor MRA 2. 1 Unidade de controle. 2 Terminal GT3. 2 Codificador de árvore oca. 2		
Colocar as correias dentadas 10 Montar o terminal GT 3 11 Plano das conexões 12 Unidade de controle 1 Conexão elétrica 1 Operação 1 Montagem display terminal GT3 1 Menu entrada da senha 12 Instalar menu e configurar 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 1 Modo Correção 16 Menu Informações equipamento 16 Menu Erro ou aviso do estado 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Plano das dimensões 1 Motor MRA 2 1 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2	Montar a dispositiva tensor	3
Montar o terminal GT 3. 10 Plano das conexões. 11 Unidade de controle. 12 Conexão elétrica. 12 Montagem display terminal GT3. 12 Menu entrada da senha. 12 Instalar menu e configurar. 13 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 19 Modo Correção. 16 Menu Informações equipamento. 16 Menu Erro ou aviso do estado. 17 Menu configurações. 11 Dados técnicos. 12 Procura por falha. 11 Plano das dimensões. 11 Motor MRA 2. 11 Unidade de controle. 20 Terminal GT3. 22 Codificador de árvore oca. 22		
Plano das conexões 1 Unidade de controle 1 Conexão elétrica 1 Operação 1 Montagem display terminal GT3 1 Menu entrada da senha 1 Instalar menu e configurar 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 1 Modo Correção 1 Menu Informações equipamento 1 Menu Erro ou aviso do estado 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Procura por falha 1 Podura de de controle 2 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2		
Unidade de controle 1 Conexão elétrica 1 Operação 1 Montagem display terminal GT3 1 Menu entrada da senha 1 Instalar menu e configurar 1 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 1 Modo Correção 1 Menu Informações equipamento 1 Menu Erro ou aviso do estado 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Plano das dimensões 1 Motor MRA 2 1 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2	Plano das conevões	10
Conexão elétrica 1 Operação 12 Montagem display terminal GT3 12 Menu entrada da senha 12 Instalar menu e configurar 13 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 15 Menu Informações equipamento 16 Menu Erro ou aviso do estado 17 Menu configurações 17 Dados técnicos 18 Procura por falha 11 Plano das dimensões 11 Motor MRA 2 19 Unidade de controle 20 Terminal GT3 22 Codificador de árvore oca 22		
Operação 12 Montagem display terminal GT3 12 Menu entrada da senha 12 Instalar menu e configurar 13 Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 15 Menu Informações equipamento 16 Menu Erro ou aviso do estado 17 Menu configurações 17 Dados técnicos 18 Procura por falha 18 Plano das dimensões 19 Motor MRA 2 19 Unidade de controle 20 Terminal GT3 22 Codificador de árvore oca 22		
Montagem display terminal GT3	Oneração	··· 1
Menu entrada da senha12Instalar menu e configurar13Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado15Modo Correção16Menu Informações equipamento16Menu Erro ou aviso do estado17Menu configurações17Dados técnicos18Procura por falha18Plano das dimensões19Motor MRA 219Unidade de controle20Terminal GT322Codificador de árvore oca22	Montagem display terminal GT3	11
Instalar menu e configurar		
Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado 19 Modo Correção 10 Menu Informações equipamento 11 Menu Erro ou aviso do estado 11 Menu configurações 11 Dados técnicos 11 Procura por falha 11 Plano das dimensões 11 Motor MRA 2 11 Unidade de controle 12 Codificador de árvore oca 12 Codificador de árvore oca 22		
Modo Correção 16 Menu Informações equipamento 16 Menu Erro ou aviso do estado 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Plano das dimensões 1 Motor MRA 2 1 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2		
Menu Informações equipamento 16 Menu Erro ou aviso do estado 17 Menu configurações 18 Dados técnicos 18 Procura por falha 18 Plano das dimensões 19 Motor MRA 2 19 Unidade de controle 20 Terminal GT3 27 Codificador de árvore oca 27		
Menu Erro ou aviso do estado 1 Menu configurações 1 Dados técnicos 1 Procura por falha 1 Plano das dimensões 1 Motor MRA 2 1 Unidade de controle 2 Terminal GT3 2 Codificador de árvore oca 2	Menu Informações equinamento	16
Menu configurações 1 Dados técnicos 18 Procura por falha 18 Plano das dimensões 19 Motor MRA 2 19 Unidade de controle 20 Terminal GT3 27 Codificador de árvore oca 26		
Dados técnicos 18 Procura por falha 18 Plano das dimensões 19 Motor MRA 2 19 Unidade de controle 20 Terminal GT3 27 Codificador de árvore oca 27		
Procura por falha		
Plano das dimensões 19 Motor MRA 2 19 Unidade de controle 20 Terminal GT3 20 Codificador de árvore oca 20		
Motor MRA 2		
Unidade de controle		
Terminal GT3		
Codificador de árvore oca		
	Declaração do fabricante	



Uso conforme as determinações

O sistema MRA 2 destina-se <u>exclusivamente</u> para a alimentação de fios em teares circulares. O uso deste aparelho para outros fins não é apropriado. Não nos responsabilizamos por danos que sejam causados por emprego não apropriado. O usuário é o único responsável pelo risco.

Indicações de segurança

Para manusear o sistema MRA 2 não é necessário qualquer treinamento especial.

O usuário deve cuidar para que a instalação elétrica, montagem e operação, bem como o manuseio e a manutenção sejam realizados adequadamente.

A instalação elétrica do MRA 2 e os serviços de assistência na instalação elétrica somente podem ser executados por um técnico eletricista e de acordo com as regras técnicas eletrotécnicas.



No MRA 2 existem componentes eletrônicos que podem ser danificados por descarga eletrostática quando tocados. Antes de abrir o aparelho deve-se, portanto, tomar medidas para evitar a descarga, p. ex. tocando um objeto ligado à terra (máquina ou contato terra numa tomada, etc.).

O sistema MRA 2 somente pode ser operado com um abastecimento de corrente de 3 x 400 V AC. O abastecimento de corrente do MRA 2 é realizado do tear circular e deve poder ser desligada por meio da chave geral da tear circular. Alimentação de tensão somente com a máquina ligada. Quando a máquina é movimentada, p. ex. com a alavanca manual, a máquina tem de estar pronta para entrar em funcionamento.

Mesmo quando forem feitas pequenas alterações na disposição deve-se desligar o abastecimento de corrente até o tear. Antes de recolocá-la em funcionamento novamente, religar o abastecimento da corrente.

Por favor anote, para a sua segurança, todos os dados que foram alimentados no terminal GT3.

O dispositivo tensor sem elasticidade só poderá ser ajustado com o tear circular desligado.

Utilize somente nossas peças para substituição e acessórios originais.

Garantia

Chamamos sua atenção para o fato de que não assumimos a responsabilidade por falhas operacionais decorrentes de manuseio incorreto ou manipulação inadequada do equipamento.

Eliminação residual

Quando for jogar fora o MRA2 proceda de acordo com os regulamentos usuais para a eliminação residual de aparelhos elétricos e componentes eletrônicos.

Explicação dos símbolos



ATENÇÃO!

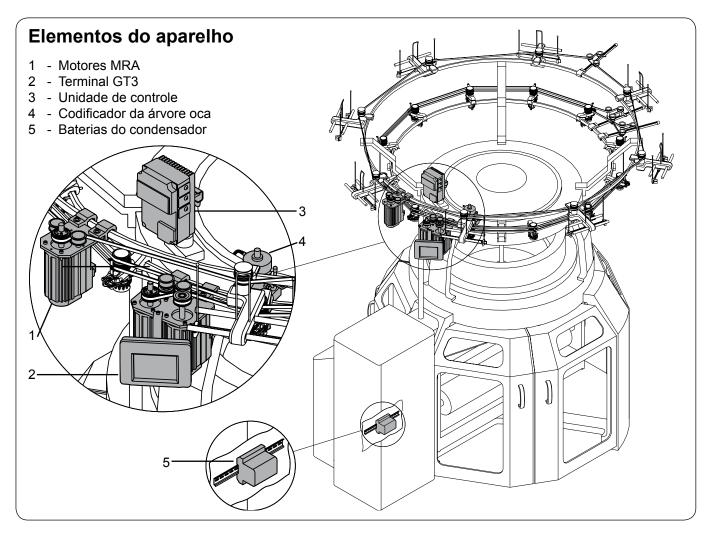
Este símbolo significa que a instrução correspondente deve ser seguida com exatidão, para evitar danos a objetos e pessoas.



INDICAÇÃO!

Informações especiais relativas ao uso econômico do aparelho.





Funcionamento

O codificador da árvore oca detecta o movimento/rotação da máquina e o repassa como sinais para a unidade de controle para o comando ao motor MRA 2. Através do terminal GT3 pode-se ajustar com precisão o consumo de fio desejado para cada uma das fitas. Através de programação pode-se reduzir o consumo de fio para depois do desenfiamento. A direção da rotação dos motores MRA 2 pode ser invertida, desta forma pode-se operar os alimentadores positivos com fios S e Z correndo pela esquerda ou direita.

No caso de falta de corrente o sistema continuará sendo operado até a parada da máquina por meio de baterias de condensador. Caso ocorra um erro no equipamento durante a sua operação, a máquina é desligada e nem poderá ser reiniciada.

Em caso de necessidade, os motores MRA 2 podem ser substituídos sem uma nova programação.

Componentes

Motor MRA 2: Os motores MRA 2 recebem informações através da unidade de controle e também acionam as correias dentadas conforme o consumo do fio indicado. Especialmente no caso de velocidades alternantes (operação manual, start-stop) uma alta técnica de regulação é de especial necessidade. O conversor de

freqüência, que transforma a corrente da rede em corrente trifásica está integrado no motor MRA2. Desta forma não há um armário de distribuição adicional.

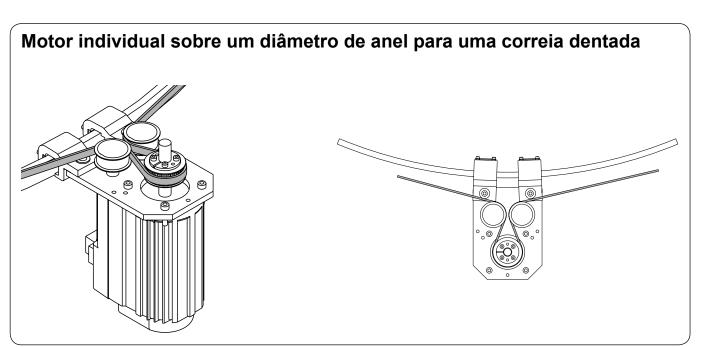
Terminal GT3: Com o terminal GT3 são entrados no sistema todos os parâmetros necessários para a instalação e a operação.

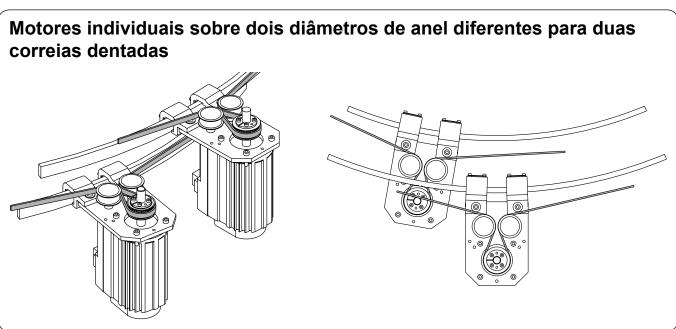
Unidade de controle: Aunidade de controle é abastecida pela rede com 3 x 400 V AC e tem a função de alimentação de corrente de no máximo 6 motores MRA 2, o armazenamento dos parâmetros e a distribuição de informações do terminal GT3 e o codificador de árvore oca. Através do terminal GT3 é especificado o gasto do fio, o codificador da árvore oca passa as informações através do movimento da máquina. Estas informações são processadas pela unidade de controle e passadas adiante para os motores MRA.

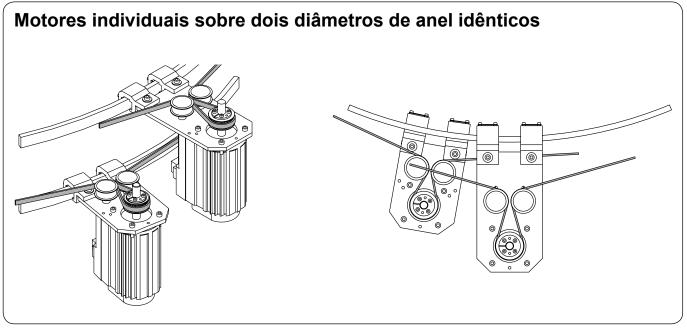
Codificador da árvore oca: O codificador da árvore oca encontra-se sobre o eixo de acionamento, ligada através de uma engrenagem ao cilindro da máquina. O codificador da árvore oca determina o movimento do cilindro e o repassa para a unidade de controle em impulsos.

Baterias de condensador: Elas garantem que o sistema continue a ser operado em caso de interrupção de corrente para evitar rupturas de fios.



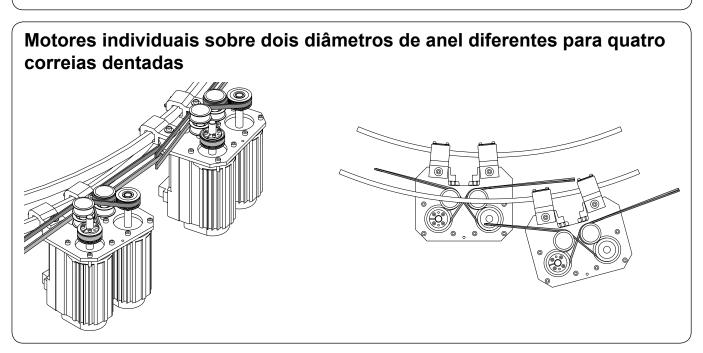


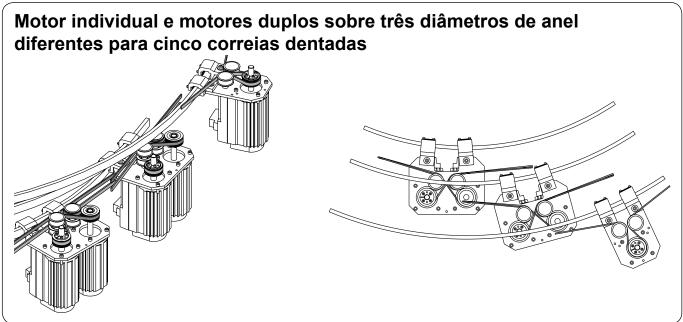




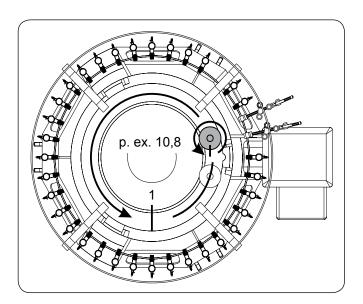


Motor duplo sobre um diâmetro de anel para duas correias dentadas









Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca

Antes de montar o sistema MRA 2, deve-se determinar a relação de transmissão entre rotação da máquina e eixo de acionamento.

- Durante uma rotação da máquina conte as rotações do disco regulador.
- Aúltima rotação do disco regulador deve ser estimada ao final de uma rotação da máquina (p. ex. 1 rotação da máquina = 10,8 rotações do disco regulador).
- Meça o consumo de fio por rotação da máquina. O consumo de fio é necessário para o ajuste fino da relação de transmissão no codificador da árvore oca (veja capítulo Adequar o codificador de árvore oca ao consumo de fio determinado).

Determinação do comprimento das correias dentadas

Aparelhos MPF sobre o anel do alimentador positivo: Comprimento da correia dentada = (Diâmetro externo do anel + 200 mm) x 3,14 + 500 mm

Aparelhos MER sobre o anel do alimentador positivo: Comprimento da correia dentada = (Diâmetro externo do anel + 150 mm) x 3,14 + 500 mm

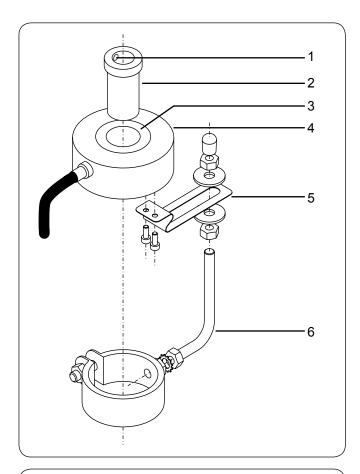
As correias dentadas estão disponíveis sem fim de 2 a 16 m num escalonamento de 200 mm. A partir de um comprimento de correia calculada de p. ex. 7100 mm, deve-se empregar a correia dentada mais comprida seguinte (7200 mm).

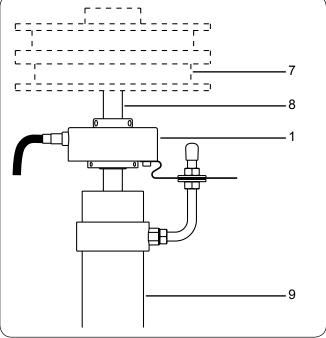
Remover correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores

Para a montagem da MRA2 deve-se remover as correias dentadas, dispositivos tensores e discos reguladores.

Da mesma forma pode-se remover colunas ou torres de acionamento que não forem necessitadas.







Montar codificador de árvore oca

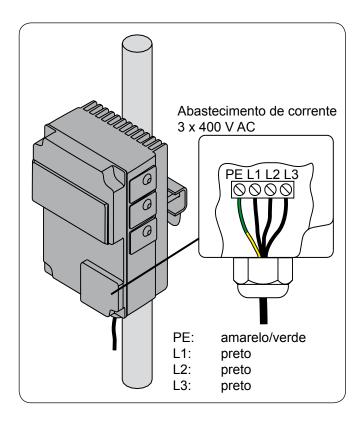
- Fixar o adaptador (2) e o apoio do torque (5) no codificador da árvore oca (4).
- Montar o encosto (6) sobre o eixo de acionamento (5).
- Empurrar o codificador da árvore do eixo (4) sobre o eixo do acionamento (8).
- ► Aparafusar o parafuso (1) do adaptador (2) na ranhura do eixo de acionamento (8).
- Unir o encosto (6) com a coluna/torre de acionamento (9) do tear.

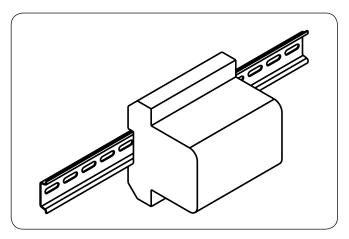
ATENÇÃO!
Somente o rotor (3) do codificador da árvore oca (4) pode rodar junto com o eixo de acionamento (8).

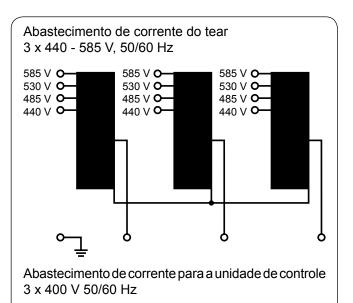
O apoio do torque (5) não pode ser deformado nem dobrado.

O codificador da árvore oca será fixo no eixo de acionamento no qual anteriormente estava fixo o disco regulador .









Montar unidade de controle

A unidade controladora é fixa na coluna de acionamento ou alojada no pé da máquina (veja capítulo elementos do equipamento). Unir os motores MRA 2 com cabos de motores 1,8 ou 3,0 na unidade de controle.

ATENÇÃO!
A instalação elétrica do MRA 2 e os serviços de assistência na instalação elétrica somente podem ser executados por um técnico e de acordo com as regras eletrotécnicas.

Antes de conectar ou remover o cabo do motor, deve-se desligar a alimentação de corrente do tear circular. O cabo do motor somente pode ser retirado da tomada depois de 2 minutos.

Montar baterias de condensador (opção)

Máquinas continuam funcionando por inércia em caso de interrupção de corrente. O sistema MRA 2 sem baterias de condensador pára a alimentação de fio e causa a ruptura do fio.

Com baterias de condensador o sistema MRA 2 continua sendo alimentado com corrente até que o tear tenha parado completamente. O número necessário de baterias de condensador pode ser determinado no próprio local depende dos seguintes fatores: velocidade da máquina, massa centrífuga (máquinas abertas-largas), condições gerais da máquina, número de motores MRA 2, potência necessária dos motores, sensibilidade do fio.

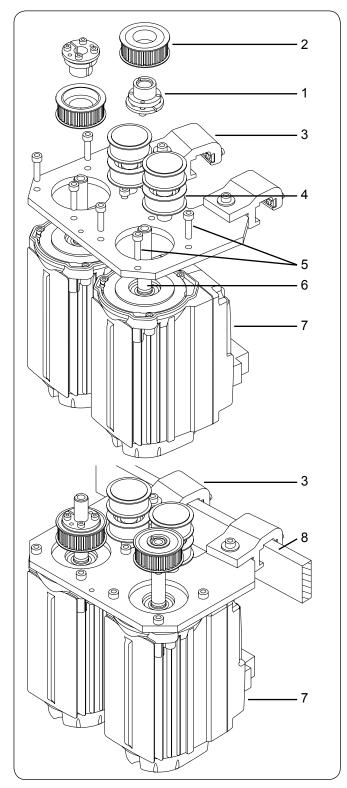
Montar as baterias de condensador no pé da máquina e unir com a unidade de controle (veja plano de conexões unidade de controle).

Conectar autotransformador (opção)

Para operar o sistema MRA 2 será necessária uma corrente nominal de 400 V AC. Com uma tensão de entrada de mais de 400 V AC até 585 V AC deve-se ligar um autotransformador entre a máquina e a unidade de controle.

Montar o autotransformador no armário de distribuição ou no pé da máquina.



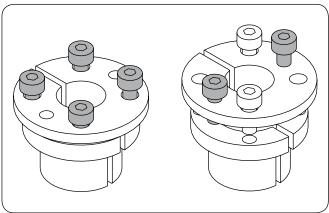


Montar motores MRA 2

Fixar os motores MRA 2 (7) com os parafusos cilíndricos (5) na flange do motor (3). Em seguida montar a polia da correia dentada (2) com o elemento tensor cônico (1) na mesma altura do rolo tensor (4) no eixo do motor (6) do motor MRA 2 (7).

Fixar os motores MRA 2 (7) com a flange do motor (3) no anel do alimentador positivo (8) da máquina.

INDICAÇÃO!
Para evitar vibrações no anel do alimentador positivo, os dois motores MRA na medida do possível devem ser montados próximos dos apoios.

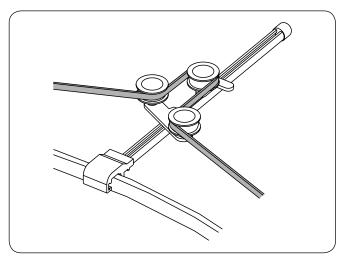


INDICAÇÃO!

Para soltar o elemento tensor cônico soltar os parafusos em algumas voltas.

Remover totalmente dois parafusos e aparafusar homogeneamente nas duas perfurações. Desta forma a luva externa do cone é obrigatoriamente afastada da interna e a ligação é solta.





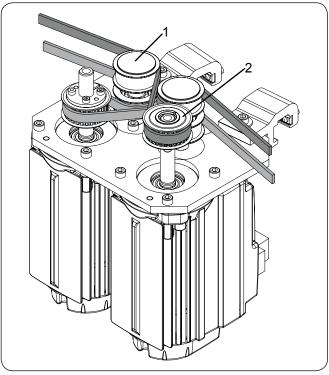
Montar o dispositivo tensor

Montar o dispositivo tensor no anel do alimentador positivo.



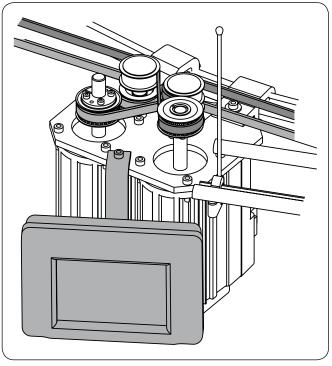
ATENÇÃO!

O MRA 2 só pode ser operado com um dispositivo tensor não-elástico.



Colocar as correias dentadas

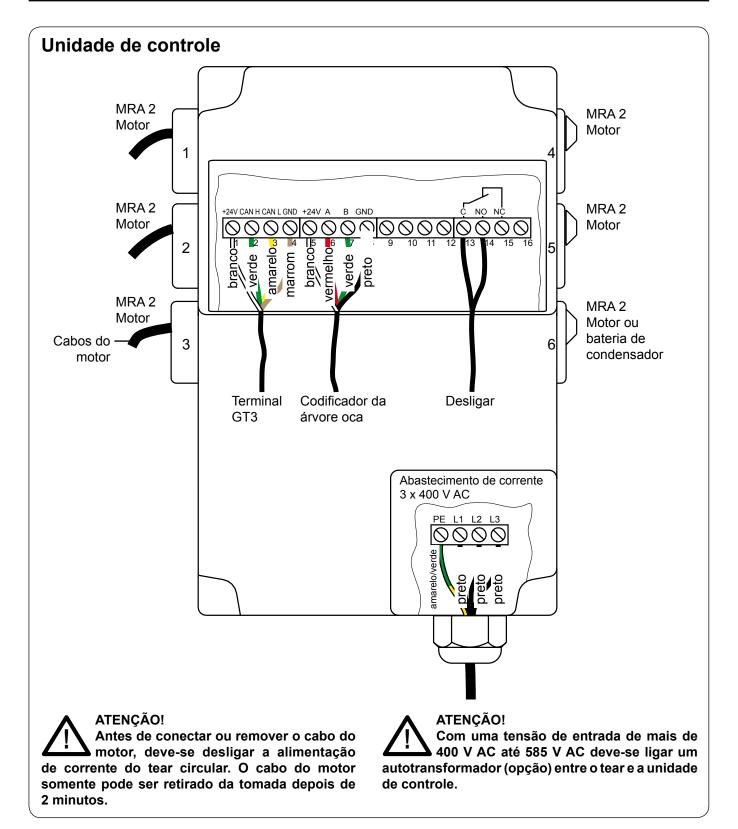
- Para que a correia dentada não toque os flancos dos rolos tensores e sejam danificados, os rolos tensores (1) da flange do motor, as polias das correias dentadas (2) dos motores MRA 2 e as polias das correias dentadas dos alimentadores positivos têm de estar na mesma altura.
- Deve-se evitar de todo modo dobras e torções da correia dentada.



Montar o terminal GT 3

- Montar o terminal GT3 na flange do motor do motor MRA 2.
- ▶ O terminal GT 3 também pode ser fixo numa coluna.





Conexão elétrica

 Proceder com a conexão elétrica do sistema MRA 2 conforme o plano de conexão.

ATENÇÃO!
A instalação elétrica do MRA 2 e os serviços de assistência na instalação elétrica somente podem ser executados por um técnico e de acordo com as regras eletrotécnicas.





Montagem display terminal GT3

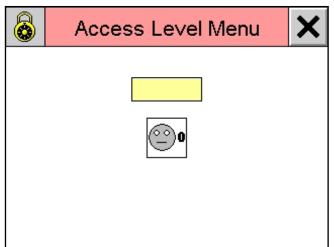
- Informação através da unidade de controle e os motores MRA 2
- Instalação e configuração do sistema MRA 2
- Modo Correção
- B Entrada da senha
- Erro ou aviso do estado
- Regulagens
- X Sair do menu
- Próxima página

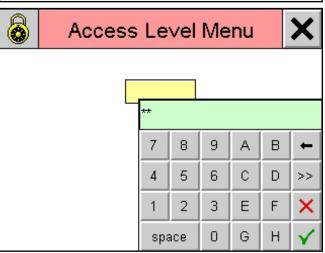
Os campos com fundo amarelo podem ser mudados.



INDICAÇÃO!

Somente será possível proceder com alterações quando a senha correta tiver sido informada





Menu entrada da senha



Sem acesso



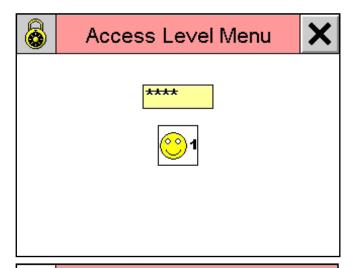
Área de acesso para 1 tecelão com a senha "2810". Alteração do consumo do fio por rotação da máquina e no modo Correção alterar o fator de redução e o número das rotações da máquina.



Área de acesso para 2 configuradores da máquina com a senha "72280". Configurar o codificador, dentes da polia de correia dentada do motor MRA 2, alimentadores positivos, direção da rotação dos alimentadores e unidade de medida (metros ou polegadas).

▶Informar senha.

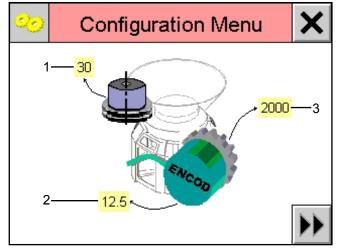




- ► A área de acesso 1 <mark>⊙¹</mark> ou 2 <mark>⊕²</mark> será liberada.
- ▶ Saia do menu com a tecla X



INDICAÇÃO!
A permissão para o acesso é automaticamente anulada quando o touchpad não tiver sido tocado por mais de 2 minutos.



Instalar menu e configurar

- Número dos dentes sobre a polia da correia dentada (1), valor padrão 30.
- Número das rotações do codificador da árvore oca numa rotação da máquina ou a relação de câmbio entre cilindro da máquina e codificador da árvore oca (2).
- INDICAÇÃO!
 Entre com a relação de câmbio determinada antes da montagem (veja capítulo Determinar relação de câmbio para codificador de árvore oca).

 Número dos impulsos por rotação do codificador
 - Número dos impulsos por rotação do codificador de árvore oca (3). Adotar o valor do codificador da árvore oca, valor padrão 2000.
 - ▶ A entrada é feita através do campo de teclas (4).

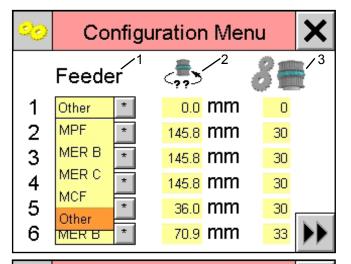
Configuration Menu

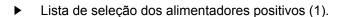
7 8 9
4 5 6
1 2 3 ×
- 0 . ✓

12.5

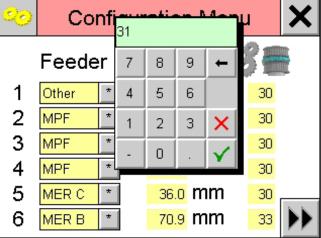
ATENÇÃO!
Por favor anote, para a sua segurança, todos os dados que foram especificados no terminal GT3.



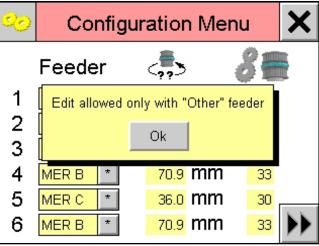




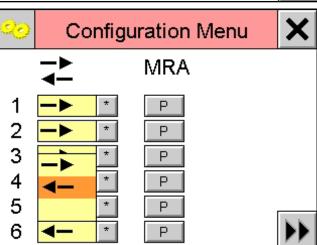
- ► Consumo do fio por rotação do alimentador positivo (2).
- Número dos dentes na polia da correia dentada (3) do alimentador positivo.



Quando um alimentador positivo não constar na lista de alimentadores positivos (1), deve-se especificar o consumo de fio por rotação do alimentador positivo (2) e o número de dentes da polia da correia dentada (3) através do campo de teclas.



Uma alteração dos alimentadores positivos predefinidos MPF, MER B, MER C e MCF não é possível.



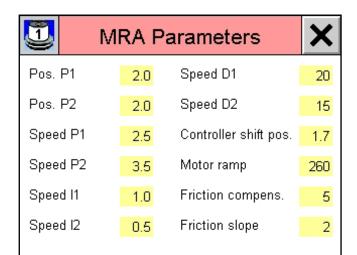
Ajustar a direção da rotação das correias dentadas durante a montagem.



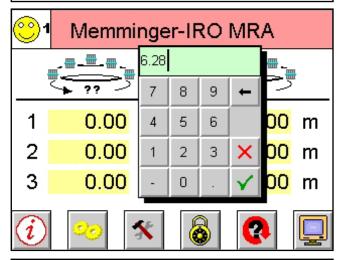
INDICAÇÃO!

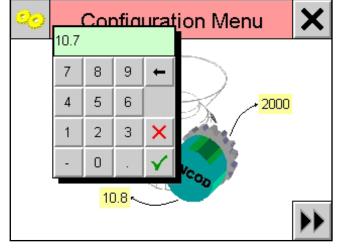
Compare a direção da rotação com as correias dentadas do tear circular.





Parâmetros de controle específicos do produto préajustados para o pessoal da assistência.

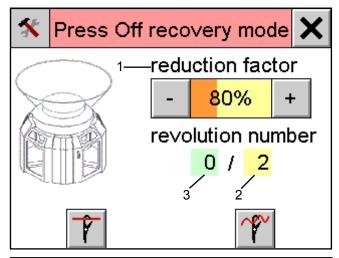


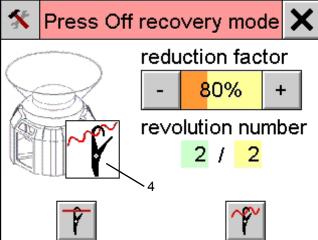


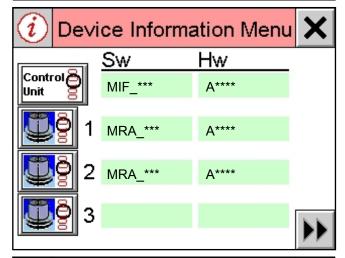
Adaptar o codificador da árvore oca ao consumo de fio que foi determinado

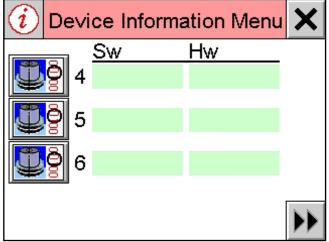
- ► Especifique o consumo de fio por rotação da máquina determinado antes da montagem (veja capítulo Determinar relação de transmissão para o codificador de árvore oca).
- Ligue o tear circular.
- Meça o consumo de fio atual por rotação da máquina.
- Se o consumo de fio não coincidir com o consumo de fio medido, deve-se adaptar a relação de transmissão do codificador de árvore oca.
- Ligue o tear e meça o consumo de fio atual por rotação da máquina mais uma vez.
- Repita este procedimento até que o consumo de fio por rotação da máquina coincida com o consumo de fio antes da nova montagem da máquina.











Modo Correção

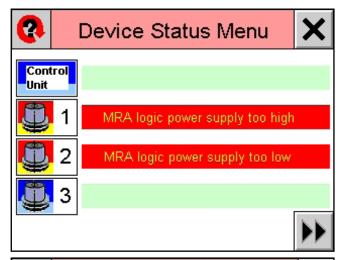
- Tiniciar Modo Correção.
- Finalizar Modo Correção.
- ► Fator de redução do consumo de fio (1). O fator de redução pode ser alterado com a senha "2810".
- Número das rotações da máquina para a qual o modo Correção está ativo (2).
- ► Rotações restantes da máquina até o modo Correção ser finalizado automaticamente (3).
- Modo Correção (4) está ativo.

INDICAÇÃO!
Após a finalização do modo Correção ocorre uma parada da máquina. Em seguida o processo de tricotar poderá ser continuado.

Menu Informações equipamento

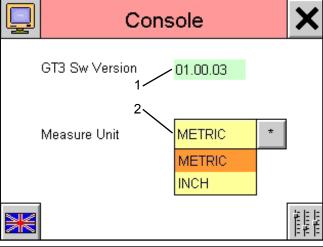
Informação sobre equipamentos instalados e versões de seu software (Sw) ou hardware (Mw).





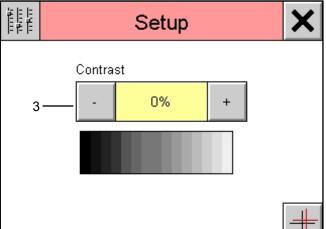
Menu Erro ou aviso do estado

Assim que o sistema MRA 2 constata um erro, este será indicado no terminal GT 3.



Menu configurações

- Versão do software do terminal GT3 (1).
- ► Alteração da unidade de medida (2) para metro ou polegada.
- Alteração do idioma do usuário.
- 脚 Setup.



- ► Configuração do contraste (3).
- Ajuste do display.

Dados técnicos / Procura por falha



Dados técnicos

Tensão de rede: $3 \times 400 \text{ V AC} \pm 10\%$

Freqüência da rede: 45 – 66 Hz

Potência: 250 VA pro MRA 2 Motor

N°. máx. de alimentadores positivos acionados: 96 MPF por fita por motor MRA 2

Velocidade máx. da fita: 360 m/min (com a polia para correia dentada de30)

576 m/min (com a polia para correia dentada de 48)

Temperatura ambiente para operação e armazenamento: 0° a 50° C

Peso Terminal GT3: 1,1 kg
Peso codificador da árvore oca: 0,9 kg
Peso da unidade de controle: 2,3 kg

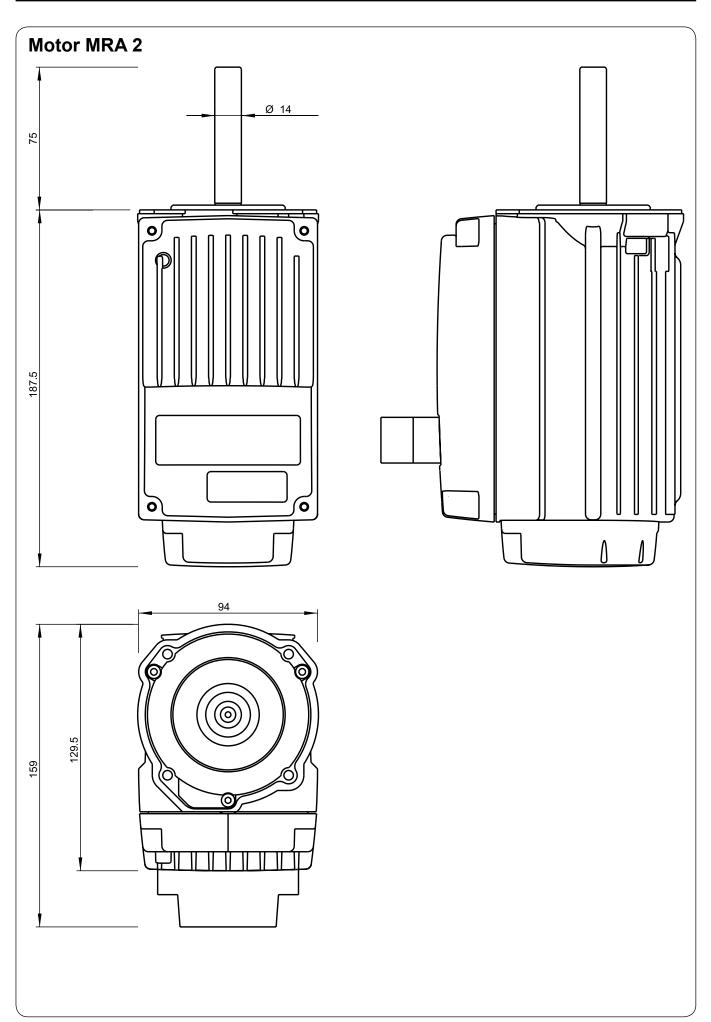
Peso do motor MRA 2 com flange do motor: 6,2 kg

Procura por falha

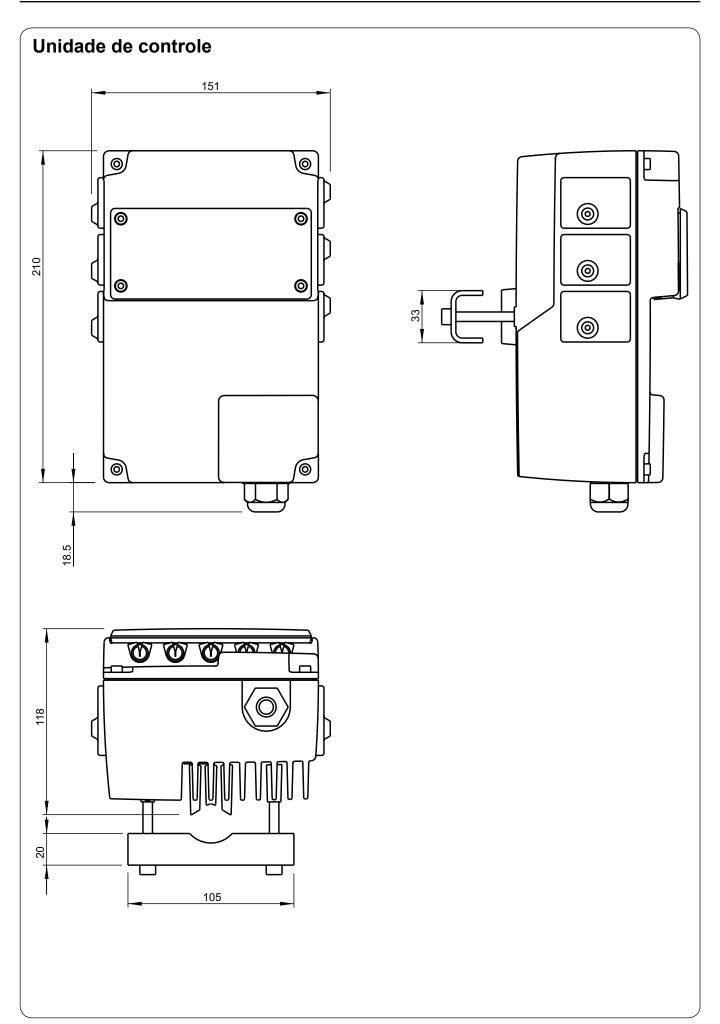
Falha após colocação em funcionamento	Possível causa	Solução
Um motor MRA 2 não está funcionando	O eixo do motor vibra rapidamente, aprox. 2 segundos depois de ligá-lo?	Não, substituir o motor MRA 2 ou a unidade de controle. Antes de conectar ou remover o cabo do motor, deve-se desligar a alimentação de corrente do tear circular. O cabo do motor somente pode ser retirado da tomada depois de 2 minutos. Sim, regular os parâmetros corretamente.
Um motor MRA 2 não está funcionando	Verificar se o motor MRA 2 tem torque. Torcer o eixo do motor com a mão. ATENÇÃO! Cuidado máximo.	Não, substituir o motor MRA 2 ou a unidade de controle. Antes de conectar ou remover o cabo do motor, deve-se desligar a alimentação de corrente do tear circular. O cabo do motor somente pode ser retirado da tomada depois de 2 minutos. Sim, regular os parâmetros corretamente.
Consumo do fio não é alto demais	Número de rotações do motor é alto demais	Montar polia da correia dentada com 48 dentes no motor MRA 2.

Erro / Aviso durante o funcionamento	Possível causa	Solução
Aviso de erro no Insufficient Permission Level	Senha incorreta. Senha não informada. Permissão de acesso foi anulada após 2 minutos.	Informar senha.
Aviso de erro no Menu Device status	Erro eletrônico interno.	Ligar e desligar o sistema MRA 2.

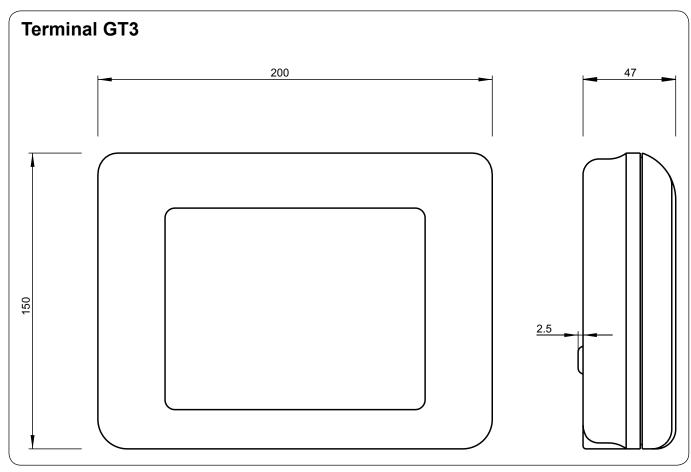


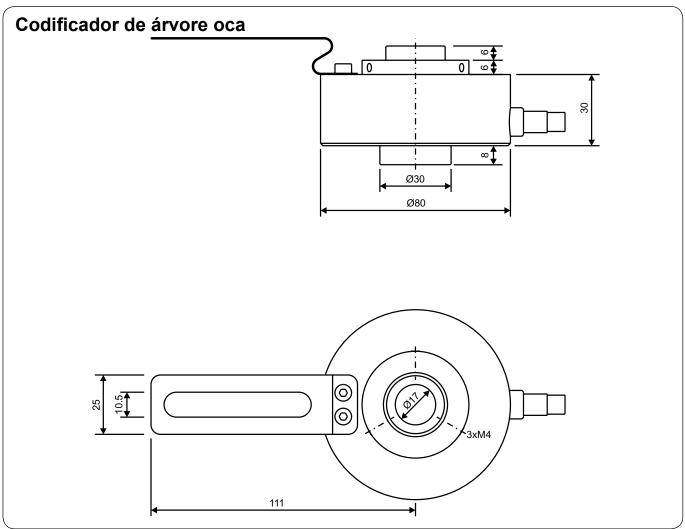












Declaração do fabricante



Declaração do fabricante

conforme diretriz européia de máquinas (98/37/CE), anexo II B para componentes de máquinas conforme diretiva de baixa voltagem (73/23/CEE) conforme diretriz de tolerância eletromagnética (89/336/CEE)

O fabricante: MEMMINGER-IRO GmbH

Jakob-Mutz-Straße 7 D-72280 Dornstetten

através desta declara que o produto:

MRA₂

corresponde às determinações das diretrizes acima denominadas.

Foram ainda aplicadas as seguintes normas condizentes:

EN ISO 11111 Maquinário têxtil - Exigências de segurança

EN ISO 12100 Segurança de máquinas

EN 60204-1 Segurança de máquinas - Equipamento elétrico de máquinas

Parte 1: Exigências gerais

EN 61000-4-2 Tolerância eletromagnética (EMC) - Parte 4-2: Procedimentos de prova e medição -

Prova de resistência a interferências contra a descarga de eletricidade estática

EN 61000-4-3 Tolerância eletromagnética (EMC) - Parte 4-3: Procedimentos de prova e medição -

Prova da resistência a interferências contra campos eletromagnéticos de alta freqüência

EN 61000-4-4 Tolerância eletromagnética (EMC) - Parte 4-4: Procedimentos de prova e medição -

Prova de resistência a interferências contra grandezas de interferência elétricas rápidas

transientes/burst

EN 61000-4-5 Tolerância eletromagnética (EMC) - Parte 4-5: Procedimentos de prova e medição -

Prova da resistência contra tensões transitórias

EN 61000-6-4 Compatibilidade magnética (EMV) – parte 6-4: Normas técnicas básicas –

Norma técnica básica de Emissão de ruídos para área industrial

A instrução de uso que faz parte dos componentes da máquina, bem como a documentação técnica encontram-se disponíveis na versão original.

A colocação em funcionamento deste componente da máquina está proibida até que se tenha determinado que a máquina, na qual deverá ser instalada corresponde às determinações da diretriz de máquinas.

M. Kleindorp, Direção

MEMMINGER-IRO GmbH Postfach 1240 D-72277 DORNSTETTEN Jakob-Mutz-Straße 7 D-72280 DORNSTETTEN Tel.: (0)7443-281-0 Fax: (0)7443-281-101

E-Mail: info@memminger-iro.de Internet: www.memminger-iro.de

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der MEMMINGER-IRO GmbH. Änderungen vorbehalten.

Reprint, even in extracts, shall require the written approval of MEMMINGER-IRO GmbH. Subject to modifications.