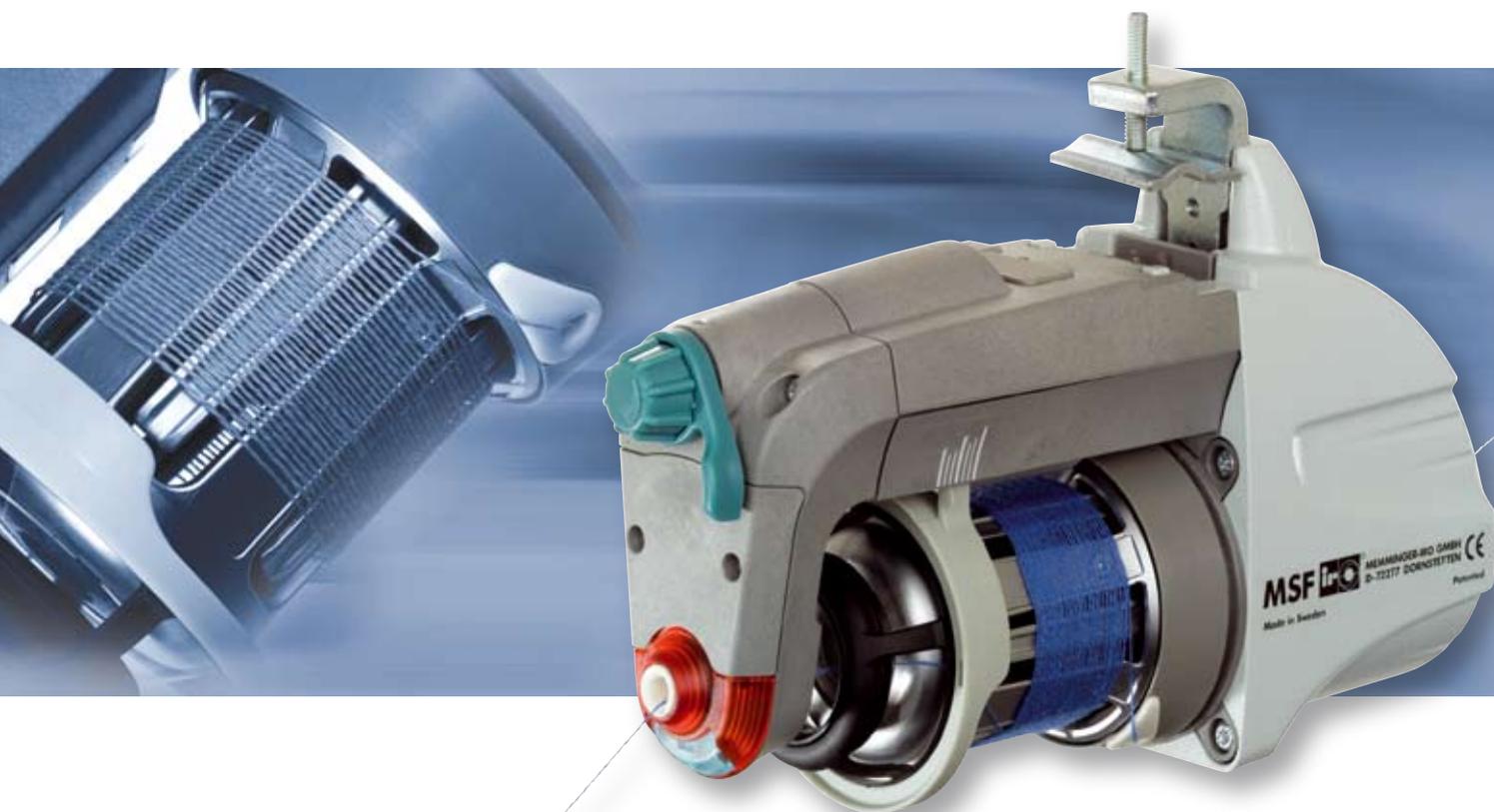


MSF - Alimentador de armazenamento



Controle do fio com sensor sem contato

O alimentador de armazenamento MSF com bobina vertical e separação de fios 1,0 mm se destina à alimentação de fios para teares com consumo de fio constante e variável. O alimentador MSF otimiza a produtividade e a qualidade do produto. Possibilita o processamento de todos os tipos de fios.

O dispositivo oscilante no corpo da bobina comanda o transporte e a separação das camadas de fios. Isto permite processar até mesmo fios mais difíceis. O modelo novo e patenteado do freio magnético permite uma tensão homogênea na saída do fio. A tensão pode ser gradualmente regulada. O motor de corrente contínua, potente e sem escovas, é controlado com auxílio de um microprocessador. Sensores no corpo da bobina e na saída do fio monitoram e calculam a velocidade média do fio e adequam o número de rotações do motor ao consumo do fio.

Vantagens para o usuário

- Maior eficiência de máquina, menos defeitos no produto
- Freio magnético patenteado, regulável, na saída, para tensão homogênea do fio, proporcionando um desenho da malha mais regular
- Monitoramento do fio através de sensor sem contato na bobina
- Separação de fios evita que as camadas de fios enganchem no momento da retirada
- Bobina fixa evita rotações adicionais do fio, sem formação de laços
- Uma alavanca giratória permite a retirada rápida do freio magnético para fins de limpeza
- Medição integrada de consumo de fio LMS com sistema de controle de fio sem contato YMS através de sistema ótico bus de dados (opcional)

Campos de aplicação

■ Teares circulares	■ Teares retílineos
■ Máquinas de meias soquete	■ Tear de malha de trama
■ Máquinas de meias	■ Teares para produtos seamless

MSF: os componentes

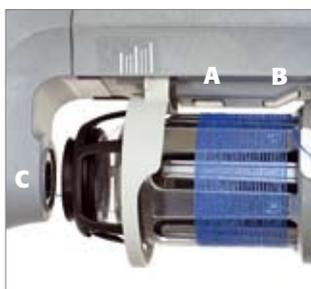
1 Bobina

A separação de fios permite o processamento de todos os fios. A bobina fixa evita rotações adicionais de fio, sem formação de laços.



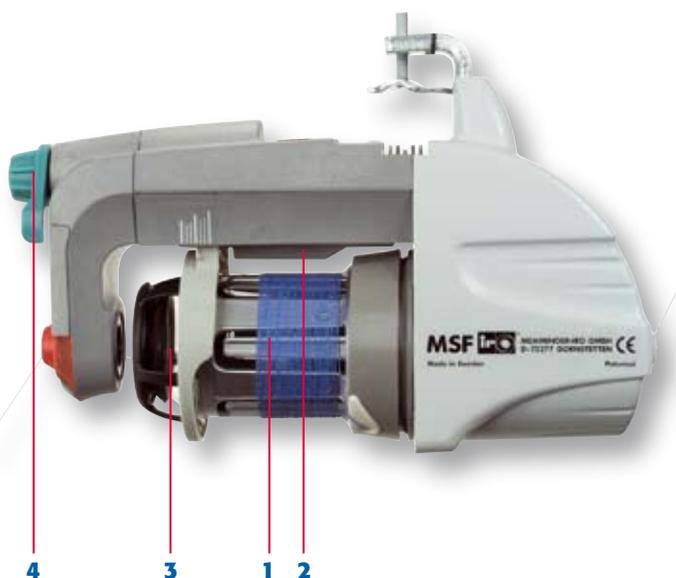
2 Sensores

Os sensores (A,B,C) controlam a entrada do fio, o volume do fio na bobina e a velocidade do fio. É possível operar sem Start e Stop. Os sensores operam sem contato e evitam picos de tensão.



3 Freio magnético

O freio magnético possibilita manter a tensão constante do fio. Força de freio constante e regular.



4 Fecho rápido

Auxilia o enfiamento. O freio pode ser limpo ou substituído rapidamente.



Dispositivo de cera (opção)

Com a montagem do dispositivo de cera é possível parafinar o fio antes do processo de tecelagem, sem uma etapa de trabalho adicional.



Desligamento mecânico integrado de desaceleração (opção)

Em caso de ruptura do fio, o dispositivo de desaceleração desliga o tear. Substituível através de união rosqueada.



LMS/YMS (opção)

Função LMS e YMS, calculam e monitoram a velocidade e o consumo de fio, através de Masterno-de e condutor de fibra ótica. Em caso de divergência da peça de malha do modelo Master, o tear é desligado.



Dados técnicos

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente:	0,44 A (dependendo da aplicação)
Potência máx.:	85 W (comi 1100 m/min. e 100 cN tensão de entrada)
Potência média:	25 W (dependendo da aplicação)
Gama de fios:	17 - 1000 dtex
Volume máx. de fornecimento de fio:	1.100 m/min.
Peso:	2,3 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | D-72280 Dornstetten
Tel. +49 (0) 74 43/281-0 | Fax +49 (0) 74 43/281-101
info@memminger-iro.de | www.memminger-iro.de

