

EFS 800 - Alimentador eletrônico



Controlar a tensão do fio de forma constante ou conforme especificado

O alimentador eletrônico EFS 800 se destina à alimentação com controle da tensão de fios elásticos e não elásticos. O sensor mede a tensão do fio e controla a velocidade de alimentação. A tensão do fio pode ser regulada mediante teclas de comando. O display exibe a tensão do fio ajustada (valor teórico e valor real) em cN, assim como a velocidade efetiva do fio em m/min.

O EFS 800 pode ser operado em dois modos: com "tensão constante do fio" o alimentador ajusta a tensão para um valor fixo, mesmo em caso de parada da máquina. Com "controle remoto da tensão do fio" é possível alterar a tensão do fio para cima ou para baixo através de um processador que se comunica com o tear.

Vantagens para o usuário

- Tensão do fio constante para um desenho regular da malha, com melhor constância de comprimento e largura
- Sem defeitos de inserção na mudança rápida da velocidade do fio, proporcionando mercadoria com menos falhas
- Maior velocidade da máquina, menos paradas por falhas
- Economia de tempo e custos através do ajuste automático do ponto zero do sensor de tensão do fio assim como fácil manuseio
- Tecla automática de enrolamento - dispensa enrolamento manual
- Motor altamente dinâmico. Adaptação do volume e tensão constante do fio em milissegundos
- Tensão de fio de rebaixamento programável em caso de parada do fio
- Funcionamento por inércia programável para assegurar que o fio pare de forma segura após a disposição
- Reconhecimento automático da dureza do fio e adaptação a todos os tipos de fio sem alteração do software

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	■ Teares retilíneos
■ Máquinas de meias soquete	■ Tear de malha de trama
■ Máquinas de meias	■ Teares para produtos seamless

EFS 800: os componentes

1 Duplo freio magnético

O duplo freio magnético é ajustável com regulagem sensível, autolimpante e garante a tensão constante do fio. A parte superior com olhal fechável evita a formação de laços por fios alimentados.



2 Roda guia do fio

A roda guia do fio é de construção leve porém resistente, para atender as exigências dinâmicas do motor. A disposição pontual do fio permite produzir um enrolamento perfeito e evita o enrolamento excessivo.



3 Área de operação

O controle do menu de uso amigável e a área de operação de disposição clara permitem um perfeito manuseio.



4 Tecla de enrolamento

Ao acionar a tecla de enrolamento, são enrolados, automaticamente, oito voltas de fio na roda guia do fio.



5 Sensor de fio

O sensor de fio com levantador de fio para a calibragem automática de zero apresenta excelente reatividade e garante ótima adaptação e manutenção da tensão de fio necessária. A rápida avaliação de sinais, respectivamente regulagem do motor evitam picos de tensão do fio.



6 LMS/YMS

A comunicação através de condutores de fibra ótica permite taxas de transferência de dados muito rápidas e elevadas.



Dados técnicos

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente máx.:	3 A
Potência máx.:	35 VA
Volume máx. de fornecimento de fio:	1.500 m/min
Faixa de tensão do fio:	0,5 - 40 cN
Peso:	0,65 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | D-72280 Dornstetten
Tel. +49 (0) 74 43/281-0 | Fax +49 (0) 74 43/281-101
info@memminger-iro.de | www.memminger-iro.de

